



DEGRAISSANT A FROID

DESCRIPTION

Solvant à vitesse d'évaporation rapide à haut pouvoir dégraissant, renforcé par l'adjonction de dérivés fluorés et oxygénés

PROPRIETES

- Vitesse d'évaporation rapide à température ambiante
- Faible consommation comparée aux solvants chlorés
- Séchage total et sans résidu
- Produit exempt d'aromatiques, de HCFC, de solvants bromés et chlorés
- Sans action sur les métaux habituellement utilisés dans l'industrie

CARACTERISTIQUES

	Unité	Valeur
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Incolore
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m ³	795
Point éclair VC (ISO 2719)	°C	Non mesurable (> 60)

UTILISATIONS

- Dégraissage à froid des pièces métalliques souillées par des huiles entières, solubles, graisses ou produits de protection antirouille
- Dégraissage des pièces mécaniques très sales
- Utilisable au chiffon, au pinceau ou à la gamelle, impérativement à froid
- Produit idéal pour une utilisation en fontaine de dégraissage
- Solvant universel pour les ateliers de maintenance

Réf FT : ABL/2

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. AB-LUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

AB-LUB

200 bd de la résistance. Cité de l'entreprise. Bâtiment Mb. 71000 MÂCON
Tél. : +33 385 325 034 - Fax : +33 385 301 924 - www.ablub.fr